

PROCESOS DE SOLDADURA



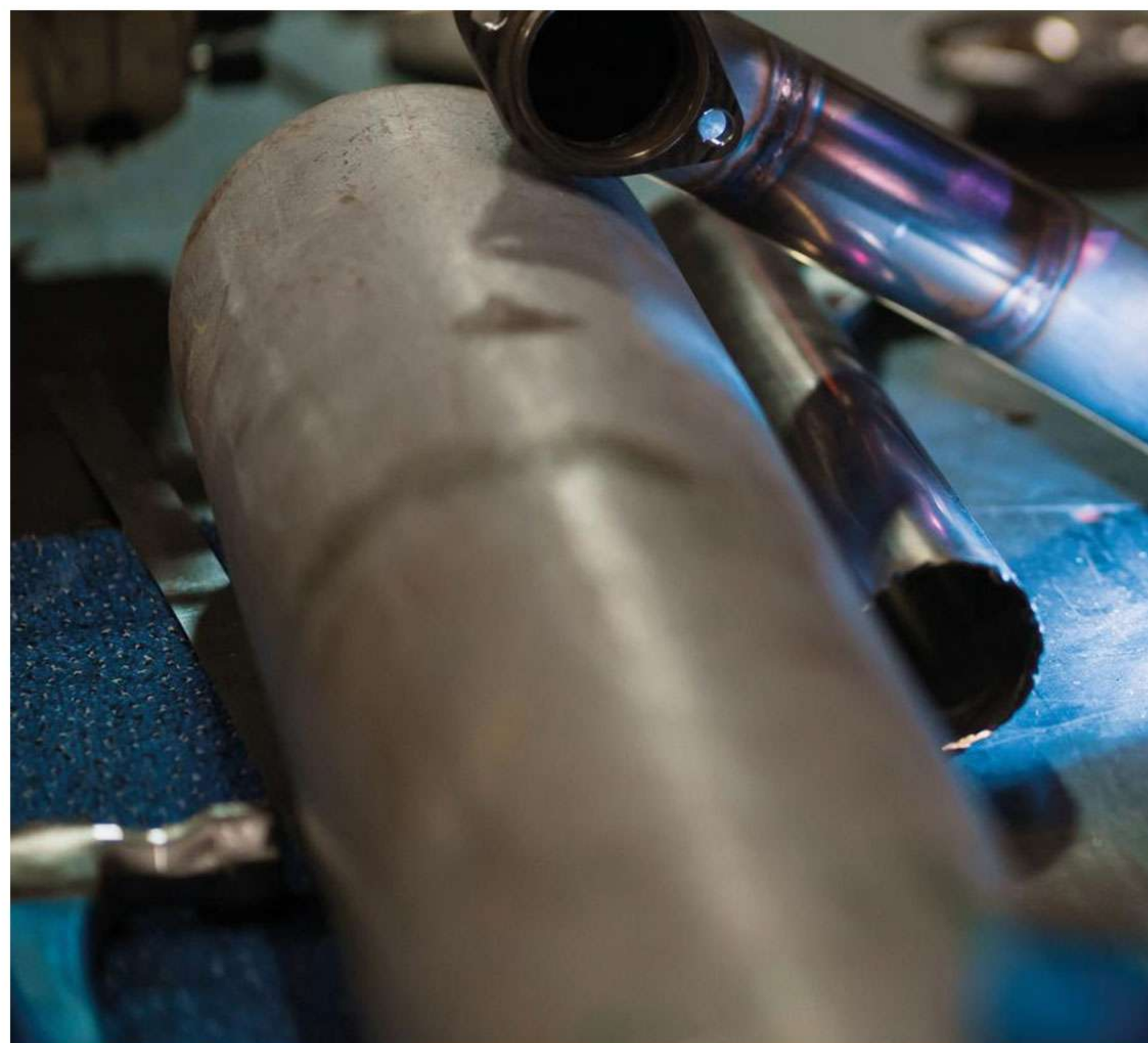
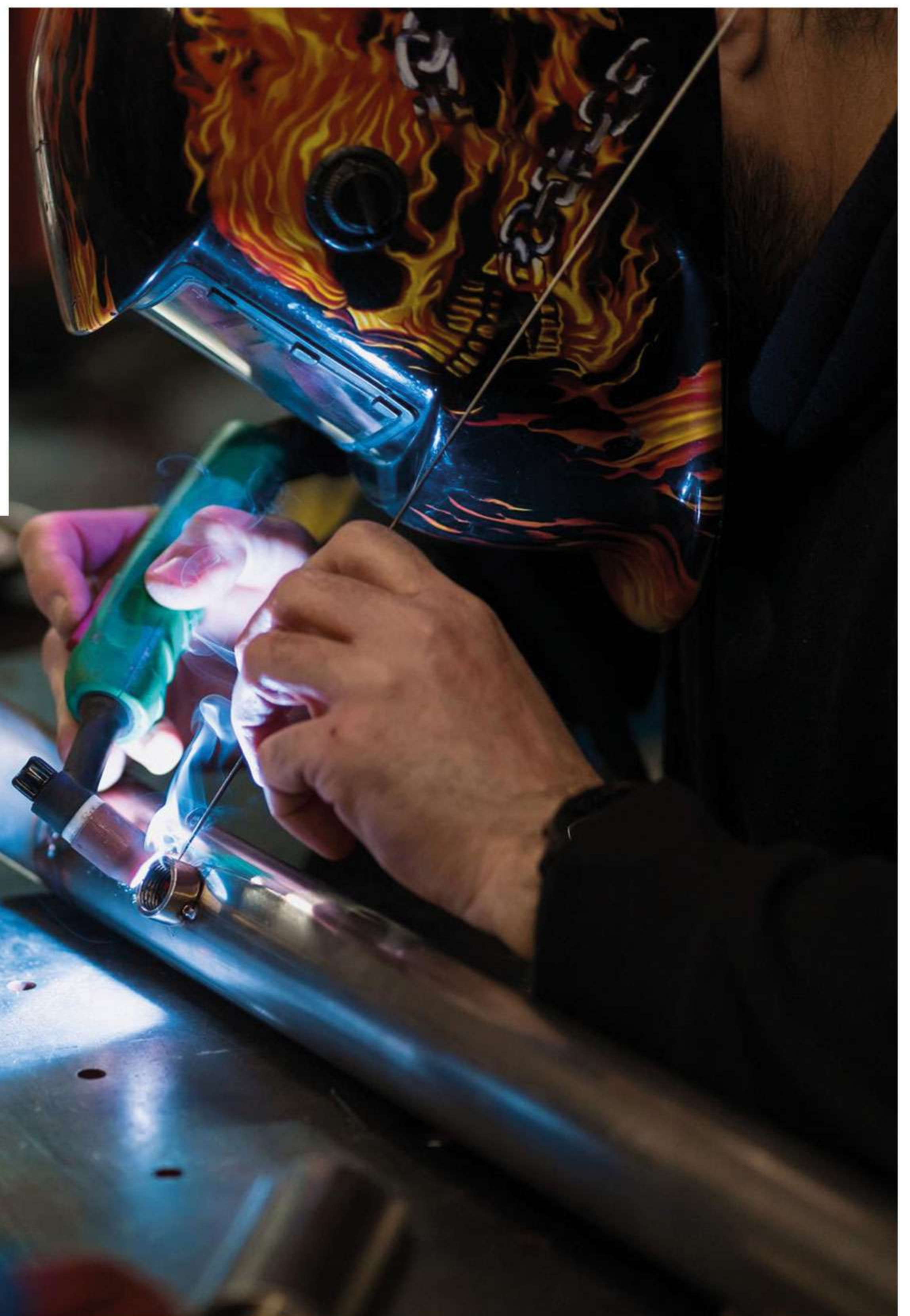
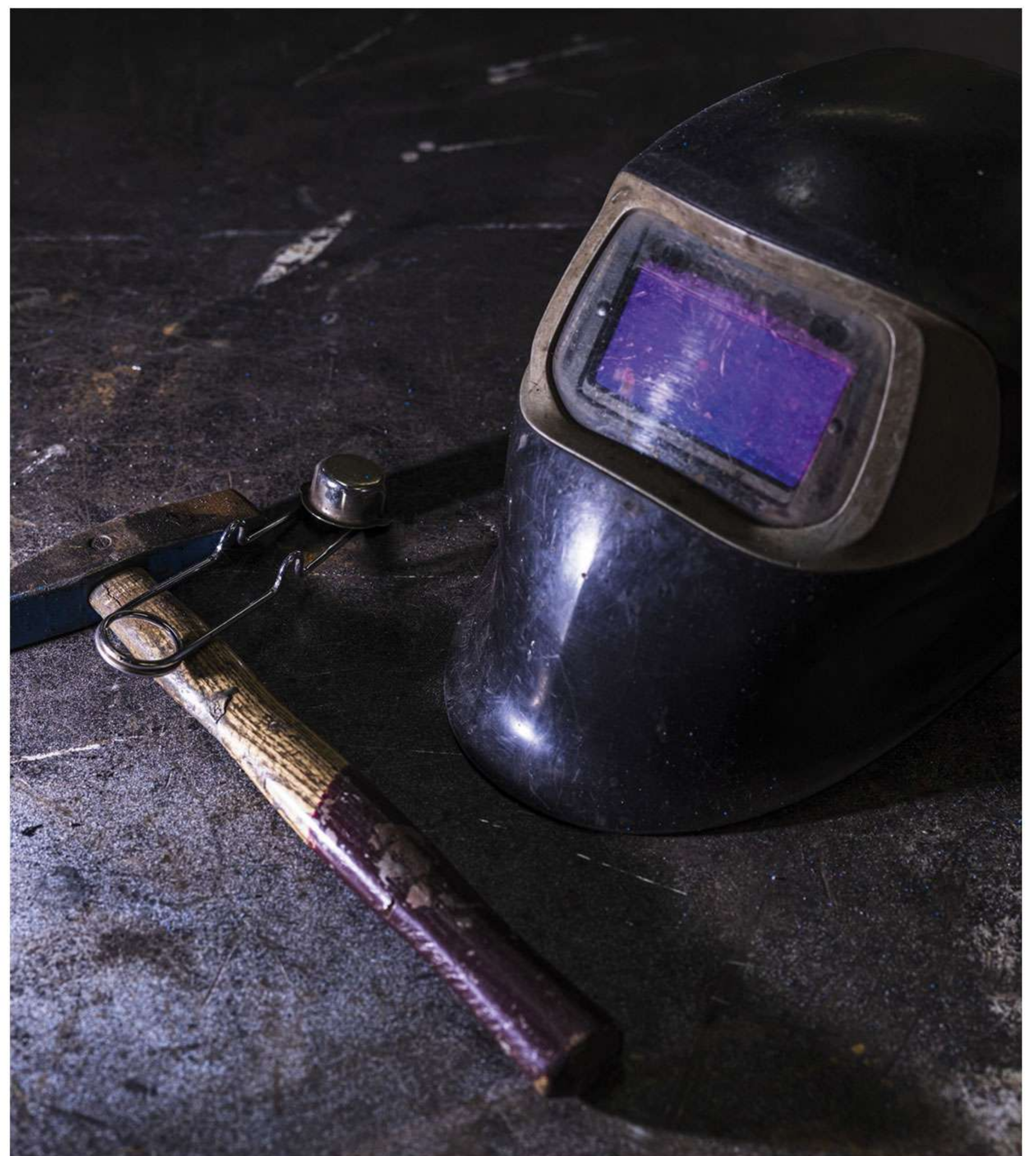
La soldadura es un proceso que conlleva riesgos tanto para los materiales sobre los que se ejecuta, como para el profesional que la ejerce, por lo que hay que tomar ciertas precauciones para reducir riesgos.

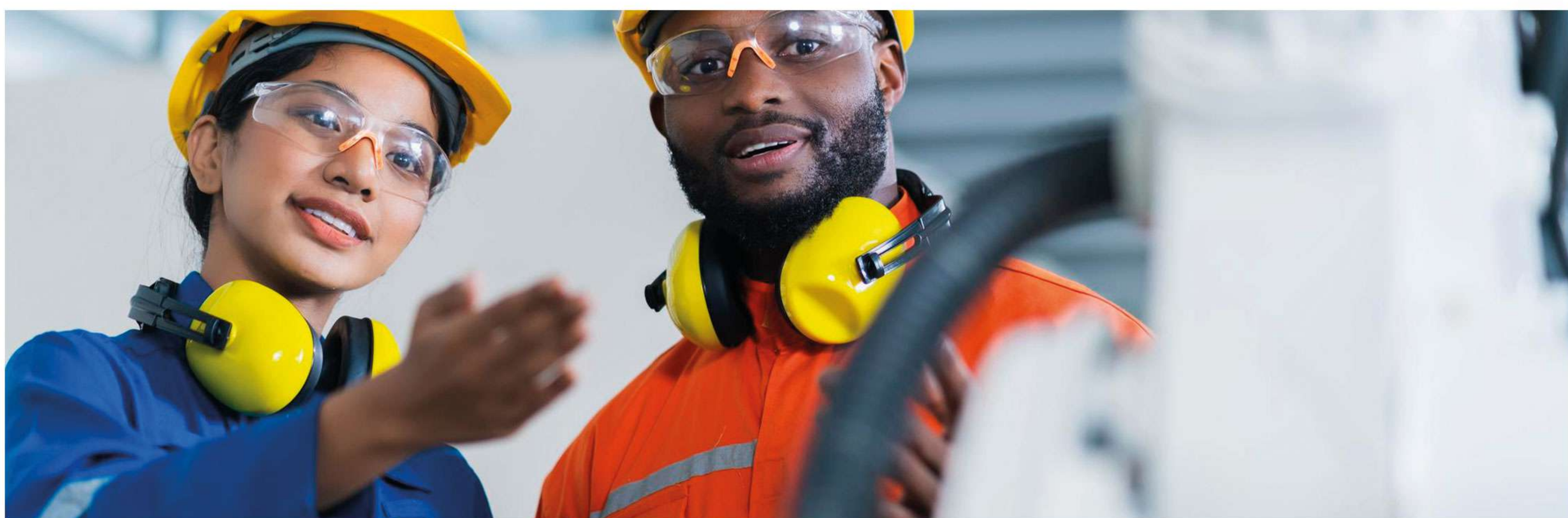
Octubre
20
22

Procesos de soldadura

Los soldadores son miembros de un grupo ocupacional que está expuesto a diferentes tipos de riesgos. En algunas condiciones, los gases emitidos por algunos electrodos, así como los vapores que emanan de algunos metales durante la soldadura, pueden causar daño por inhalación en los soldadores, desde una simple irritación nasal, hasta un problema permanente en el sistema respiratorio.

Por otra parte, el choque eléctrico es uno de los principales peligros a que se expone un soldador, ya que, al hacer contacto con una corriente eléctrica, recibe una descarga que le puede ocasionar una reacción violenta, en algunas ocasiones puede ser inofensiva y en otras mortal.





El dejar el equipo energizado cuando no se está utilizando, no utilizar guantes al manejar el equipo o pararse sobre agua cuando se está soldando, son las principales razones por la que se puede llevar a cabo una descarga o choque eléctrico.

El soldador puede sufrir algunos golpes o raspones al estar operando, por ejemplo, el ensamblado de secciones metálicas. La principal causa de estos accidentes es la falta de atención en la operación que se está realizando.

Cuando los materiales entre sí se golpean, vibran y liberan energía, producen ruido. Las principales fuentes de ruido en la soldadura son: el martillado, esmerilado o pulido sobre laminas y placas metálicas, las operaciones con soplete a alta presión, entre algunas otras.

Cuando se ve un arco eléctrico sin tener la protección adecuada, es probable que el usuario sufra un deslumbramiento. Los efectos de un deslumbramiento se manifiestan



después de unas horas. Los síntomas son: ardor e irritación en los ojos, es dolorosa o incómoda tanto en los ojos cerrados o abiertos.

La soldadura por arco eléctrico produce rayos de hasta $6,000^{\circ}\text{C}$, lo cual origina la formación de rayos infrarrojos y ultravioletas que pueden ocasionar severas quemaduras en la piel. Las chispas y partículas de metal caliente, así como las escamas calientes que se desprenden violentamente pueden causar lesiones. El no usar camisas de manga larga, o no usar el equipo adecuado de protección, son las principales causas que originan las quemaduras en la piel.

La soldadura es un proceso de fabricación mediante el cual se realiza la unión de dos materiales, (generalmente metales o termoplásticos). Normalmente se realiza mediante coalescencia (fusión), lo cual quiere decir que las piezas son soldadas derritiendo ambas y agregando un material de relleno derretido (metal o plástico), el cual tiene un punto de fusión menor al de la pieza a soldar.

De esta manera se consigue un charco de material fundido (el charco de soldadura) que, al enfriarse, se convierte en un empalme fuerte. En el proceso de

soldadura pueden emplearse diferentes fuentes de energía (llama de gas, arco eléctrico, un láser, un rayo de electrones, procesos de fricción o ultrasonidos). En cualquiera de los casos, siempre se produce la generación de partículas (perlas de soldadura) que pueden afectar a procesos posteriores (desengrase, pintura, etc.).

Soluciones

Para evitar la adherencia de perlas metálicas de soldadura en los alrededores de los cordones de soldadura, **Sanber** ofrece una serie de antiadherentes especiales que vienen a ser excelentes auxiliares para evitar perlas de metal a los lados de los tramos soldados, permitiendo además los procesos de limpieza y pintado sin ningún problema.



Dentro de la gama de materiales que ofrecemos con este propósito se encuentran:

1.- Guardian (Aerosol): Antiadherente y protector de toberas, protege de salpicaduras de partículas metálicas, de toberas, boquillas, porta electrodos y el área de soldado en general.



2.- Friogard: Antiadherente no corrosivo, base agua sin olor pungente o irritante durante su empleo. Material biodegradable, no tóxico, no combustible que no contiene sustancias carcinógenas ni siliconas.



3.- Friogard gel: Versión en gel del antiadherente Friogard.



4.- Silicover SB: Producto en aerosol siliconado de película seca.



En Sanber estaremos atentos a sus requerimientos y con gusto le proporcionaremos toda la información relacionada a estos materiales. No dude en contactar a nuestro departamento técnico y al área de ventas.

Contáctenos para asesoría
Tels:
81 8384 8525
81 8384 8526
info@sanber.com.mx