



Innovación a su servicio

MANTENIMIENTO DE PISOS INDUSTRIALES

Boletín 123



En este artículo, exploraremos las ventajas de los recubrimientos industriales en los pisos, así como los diferentes tipos de recubrimientos que existen en el mercado y su aplicación en áreas de almacenamiento, industrias y almacenes comerciales.

Mayo 2023



Mantenimiento de pisos industriales

Un piso industrial en buen estado marca la diferencia entre un espacio de trabajo eficiente y seguro a diferencia de un piso que represente un peligro para la seguridad y salud de los trabajadores en su empresa.

Con los recubrimientos para pisos industriales tiene la garantía de que el piso de su empresa será una superficie segura, duradera e higiénica.

Los diferentes tipos de pisos industriales que existen ofrecen múltiples beneficios que debe conocer y, además, se adaptan de manera correcta a las necesidades específicas de su empresa o negocio.

Conozca aquí qué son los recubrimientos para pisos industriales y por qué son tan importantes para las empresas que buscan mayor durabilidad de sus superficies y pisos.



¿Qué son los recubrimientos para pisos industriales?

Los recubrimientos en pisos industriales son películas delgadas depositadas sobre materiales para agregar o mejorar propiedades específicas, tales como resistencia a la corrosión, resistencia al desgaste, conductividad entre otros.

En otras palabras, son todos aquellos materiales que protegen a las superficies en las que se aplican, de elementos extraños y nocivos. Pero no solo las protegen, brindan también un acabado estético y atractivo.

Los recubrimientos en pisos industriales permiten que las diferentes superficies de las empresas e industrias mantengan altos estándares de seguridad.



Actualmente, existe una gran variedad de recubrimientos industriales, que satisfacen los requerimientos y necesidades específicas de las diferentes industrias y comercios. Una de las superficies donde más se utilizan los recubrimientos industriales son los pisos.

Los recubrimientos industriales para pisos pueden ser muy versátiles y duraderos tanto para pequeñas áreas de almacenamiento como para grandes industrias y almacenes comerciales.

Uno de los mejores y más utilizados recubrimientos industriales para pisos son las resinas epóxicas.

Estas proporcionan un acabado de piso duradero y resistente a la abrasión. Son capaces de soportar un alto tráfico pesado y continuo. Además, pueden ser aplicados en una amplia gama de colores, lo que los hace visualmente impresionantes.



Ventajas que ofrecen los recubrimientos en pisos industriales

Los recubrimientos para pisos industriales están diseñados no solo para mejorar la seguridad en el lugar de trabajo al evitar resbalones y caídas. Otras de las ventajas que se obtienen al aplicar este tipo de recubrimientos son:

Resistencia mecánica

Los recubrimientos para superficies industriales garantizan mantener pisos resistentes y duraderos, capaz de soportar un tráfico intenso y continuo en el área.

Al aplicar recubrimientos industriales a los pisos, se logra una mayor capacidad para que estos resistan a los impactos severos sin deteriorarse o agrietarse.

Durabilidad

Otra de las ventajas de los recubrimientos industriales es la durabilidad que brinda. Los pisos tendrán una larga vida útil en óptimas condiciones.

Los pisos se mantienen en buenas condiciones por largo tiempo, con un mantenimiento adecuado y programado, lo que evita costosas reparaciones y restauraciones que pueden paralizar la producción dentro de la empresa.



Bajo mantenimiento

Los pisos en donde se aplican recubrimientos industriales son muy fáciles de mantener, tanto para la empresa como para los empleados que realizan su mantenimiento diario.

Siempre los pisos del lugar de trabajo tienen que soportar todos los riesgos posibles, como el alto tráfico de personas y el uso de maquinaria.

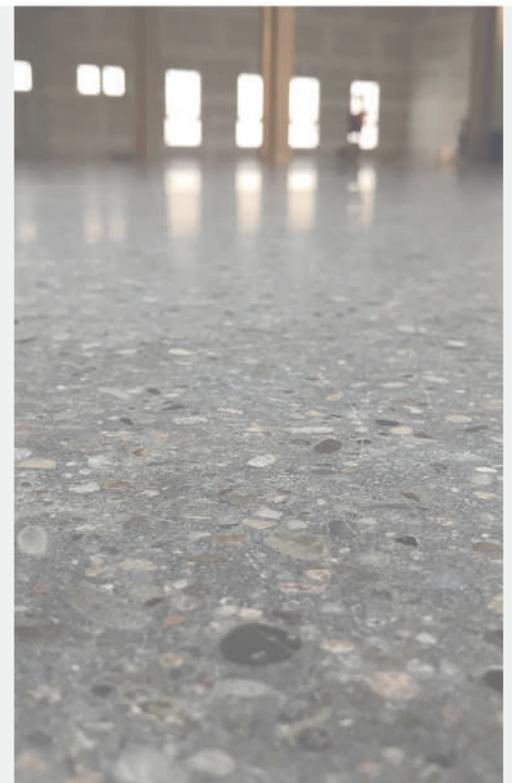


Amplia adherencia

Los recubrimientos industriales se adhieren a cualquier superficie, proporcionando un sellado total en donde se apliquen. Esta adherencia hace que la superficie sea totalmente lisa, sin porosidades.

Igualmente tienen propiedades antideslizantes, lo que lo hace ideal para lugares de trabajo que experimentan fuertes pisadas a diario.

Los recubrimientos industriales, son resistentes al calor e incluso al fuego, lo que garantiza una mayor seguridad a los trabajadores.



Conclusión

El uso de recubrimientos industriales cada día se hace más necesario para garantizar la seguridad y durabilidad en los pisos industriales.

Los recubrimientos industriales proporcionan un acabado de primera, con una amplia gama de colores. Además de poseer una alta resistencia al tráfico continuo, tanto de personas como de maquinaria pesada.

En Industrias San-Ber, S.A. de C.V. contamos con una amplia gama de recubrimientos a base de resinas uretánicas y epóxicas, resanadores, pastas pigmentadas, sellagrietas y todo lo necesario para su aplicación. No dude en contactarnos para recibir una completa asesoría.

