



Boletín informativo

Año 3 No.27

Marzo de 2015

Lubricantes Evaporativos

Dentro de la extensa gama de nuestra cartera de productos, se encuentra la serie de lubricantes evaporativos **LD**. Estos materiales se caracterizan por su rápida evaporación y bajísimo nivel de residuos dejados sobre las piezas tratadas. Existe una gran variedad para poder ajustarse a cada necesidad particular. Los hay de bajo o cero aroma, de alta o muy alta evaporación, cero residuos, de lubricidad alta o media.

Gracias a su gran versatilidad, los lubricantes evaporativos pueden ser empleados en operaciones de:

*Corte.

*Punzonado.

*Doblez

*Embutido

*Estampado

El uso de estos materiales ofrece una alta eficiencia, excelente protección para piezas y herramienta, mínimos depósitos residuales, alta velocidad de secado, baja o nula toxicidad y utilizados correctamente, mínimo riesgo y no provocan reacciones alérgicas o irritación sobre la piel de los operarios.

Los lubricantes de la serie **LD** permiten maquinados

seguros y económicos, obteniendo los más altos rendimientos en las operaciones de formado, eligiendo el lubricante evaporativo adecuado al tipo de operación intentada.

Descripción

Tal como se mencionó al principio los lubricantes evaporativos de la serie **LD** forman una familia de productos especialmente formulados para ser empleados en operaciones de maquinado, tales como estampado, corte, punzonado, doblado, embutido, abocanado, empalmado y otras, sobre piezas de acero inoxidable, acero al carbón, galvanizado, aluminio, cobre, bronce, etc.

Amigables con el medio ambiente

Estos materiales son una mezcla finamente balanceada de agentes de lubricidad, aditivos de extrema presión, hidrocarburos saturados, prácticamente libres de aromáticos y otros agregados especiales, que no incluyen sustancias ambientalmente

restringidas. No contienen cromatos, nitritos, parafinas cloradas, boratos o PCBs. y que al evaporarse, dejan una muy fina capa de un agente inhibidor de la corrosión atmosférica.

Ventajas

A pesar de su baja viscosidad, poseen una muy alta lubricidad sobre superficies metálicas, lo que facilita su empleo en operaciones donde se requiere un producto que además de ayudar a enfriar y lubricar las superficies en juego, les confiera la

Fácil dosificación

necesaria protección para que dichas operaciones se efectúen sin esfuerzo y con un mínimo desgaste de las piezas y la herramienta.

La velocidad de secado de estos lubricantes se ajusta a las necesidades de las diferentes operaciones de maquinado donde se emplea

Residuos al secar

Al secar, los lubricantes eva-

porativos de la serie **LD** dejan una mínima cantidad de residuos, que básicamente se conforman por aditivos de protección anticorrosiva y algunos restos de los adicionados para mejorar su desempeño como lubricante.

En orden decreciente, de acuerdo a la cantidad relativa de residuos dejados tenemos:

LD-13M>LD-13>LD-12>LD-14M, LD-14, LD-16>LD-15>LD-17.

Al utilizar lubricantes de la serie **LD** se obtiene:

- Alta lubricidad
- Excelente velocidad de evaporación
- Efectiva protección de la herramienta
- Baja toxicidad
- Mínimo olor

Procesos más limpios

- Mínimos depósitos sobre la pieza
- Materiales ambientalmente amigables
- Seguridad en el manejo.

La siguiente tabla nos muestra como varía la lubricidad y el tiempo de secado en la serie **LD**.

LUBRICIDAD	TIEMPO DE SECADO
LD-13M	LD-15
LD-13	LD-14M
LD-12	LD-14
LD-14M	LD-12
LD-14	LD-13
LD-16	LD-13M
LD-17	LD-16
LD-15	LD-17

Aplicación:

La naturaleza química de estos lubricantes es tal, que no se presentan ataques o deformaciones de los metales empleados en la construcción de las piezas tratadas.

Cualquiera de los lubricantes evanescentes de la serie **LD** puede ser aplicado me-

Sin solventes tóxicos o riesgosos

diente pistola de aire, aspersores de baja presión, brocha, trapo, estopa o por inmersión, dependiendo de la operación y uso al que se le destine.

Se debe aplicar una cantidad de producto proporcional a la cantidad y naturaleza de la operación y desde luego acorde con las dimen-

siones y geometría de la pieza en juego para posteriormente llevar a cabo el maquinado dejando secar finalmente al aire.

Manejo y Almacenaje:

Dada la naturaleza combustible de **LD-24** éste deberá ser almacenado en sitios frescos y secos, alejados de

toda fuente de calor o llama y en edificios diseñados y protegidos para contener líquidos combustibles (NFPA Clase II) cuando se maneje en grandes cantidades.

Consulte con nuestros asesores técnicos. Ellos le apoyarán en la elección de la mejor opción para su aplicación particular.